

OD60-120

CERAMICZNY WIROWY SEPARATOR ZANIECZYSZCZEŃ DLA ODLEWNI

INFORMACJE PODSTAWOWE

ZASTOSOWANIE

Ceramiczne separatory wirowe - tzw. odżuźlacze znajdują zastosowanie przede wszystkim w odlewniach stali i żeliwa sferoidalnego. Jako elementy zespołów odlewniczych działają one na zasadzie różnic gęstości ciekłego stopu, żużla i innych zanieczyszczeń.

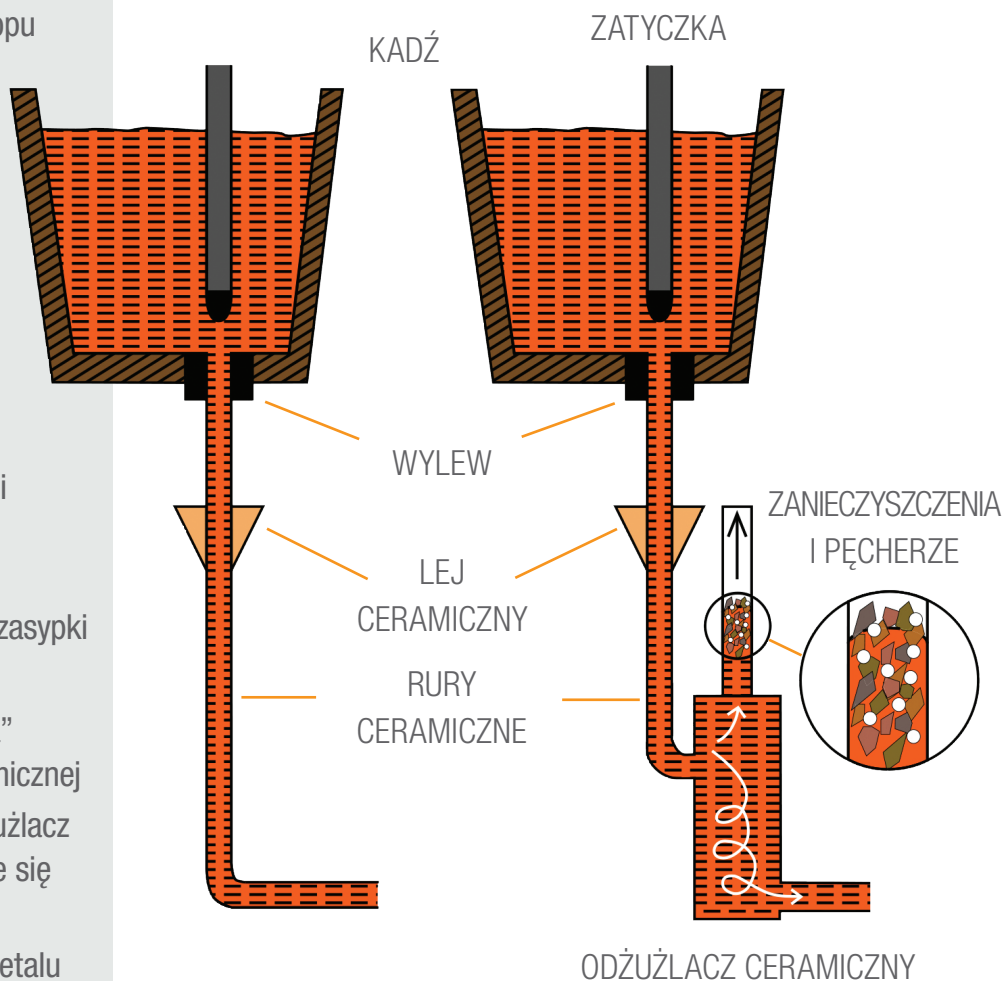
Odżuźlacze umieszczane są w torach odlewniczych. Roztopiony metal z toru odlewniczego jest wrzucany do wewnątrz naczynia. W trakcie ruchu wirowego cząsteczki ulegają wypłukiwaniu z ciekłego stopu i wypływają na powierzchnię na zasadzie różnic gęstości. Uspokojony, oczyszczony metal jest następnie podawany przez kanały dystrybucyjne do formy.



ZALETY

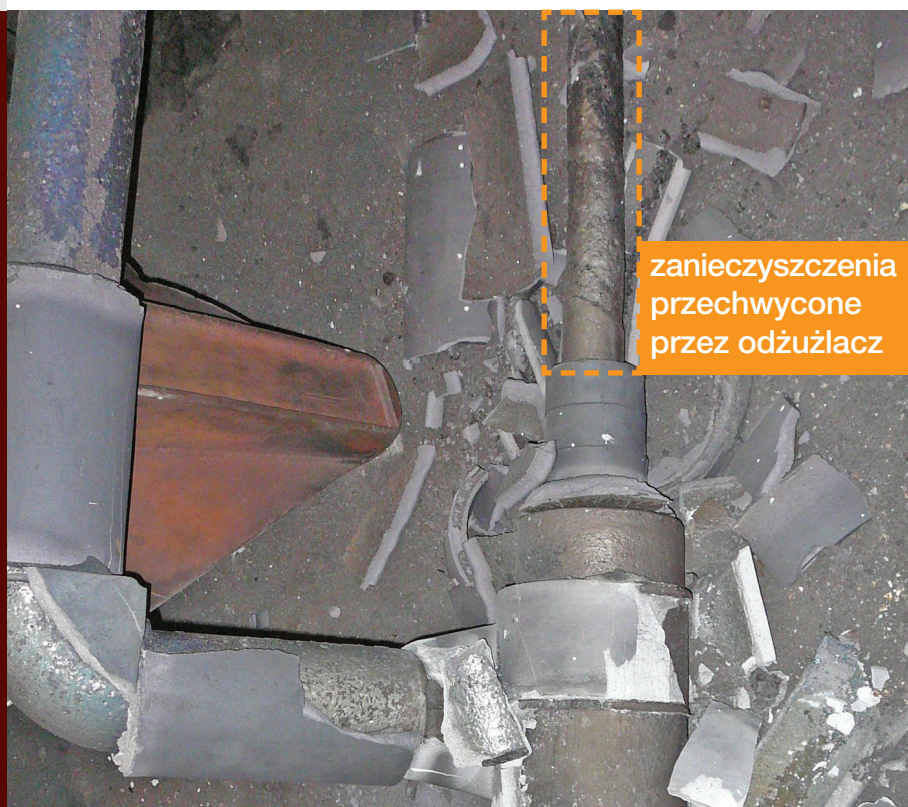
- absorbuje pierwotny uder ciekłego stopu i uspokaja strumień przekształcając przepływ z burzliwego na laminarny
- odfiltruje małe i duże zanieczyszczenia oraz sporo zassanego powietrza
- eliminuje wady spowodowane czynnikiem ludzkim podczas braku dyscypliny technologicznej
- ma odpowiednio dużą pojemność do przechwycenia również większej ilości zanieczyszczeń
- w przypadku kadzi z zamknięciem suwakowym przechwytuje cząsteczki zasyпки
- nie tworzy wtrąceń wtórnych
- nie występuje zjawisko „zamarznięcia” metalu z powodu złej pojemności termicznej
- gwarancja stabilnego przepływu (odżuźlacz w przeciwieństwie do filtrów nie może się zablokować)
- nie spowalnia prędkości przepływu metalu

SCHEMAT ZASTOSOWANIA



PRZYKŁAD Z PRAKTYKI

Sposób użycia odżuźlacza oraz jego wpływ na jakość odlewu przedstawiono na zdjęciu obok - to jeden z kilku odżuźlaczy stosowanych jednocześnie w odlewie tłoka prasy o masie 140 ton. Podczas odlewania tego elementu wystąpiły komplikacje związane z wyciekami żużlu. Po zbadaniu pozostałości po odżuźlaczach znaleziono wielkie ilości zanieczyszczeń i żużlu w wylotach. Wobec problemów, jakie wystąpiły podczas odlewania, pracownicy odlewni otrzymali miłą niespodziankę w postaci całkowicie „zdrowego” odlewu.



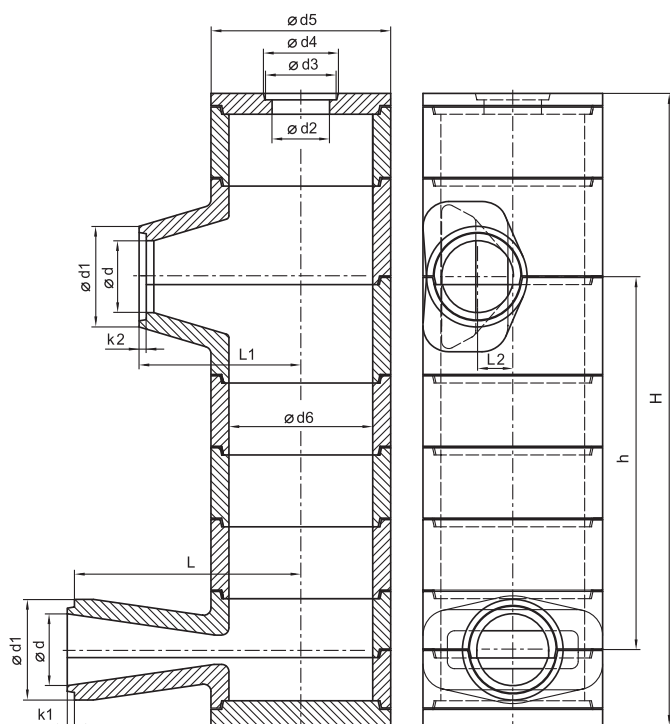
PODSTAWOWE PARAMETRY

Zawartość Al_2O_3	min. 35 %
Zawartość Fe_2O_3	2,5 %
Gęstość objętościowa	2,05 g/cm ³
Porowatość pozorną [%]	maks. 25 %

Typ	natężenie wypływu (kg/s)	masa	
		STAL (kg)	ŻELIWO (kg)
OD60	maks. 30	47	43
OD80	maks. 50	102	94
OD100	maks. 150	200	185
OD120	maks. 200	210	192



WYMIARY



Typ	d (mm)	d1 (mm)	k1 (mm)	k2 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	d5 (mm)	d6 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	h (mm)	H (mm)
OD60	60	110	9	8	60	73	77	170	120	179	131	34	356	580
OD80	80	120	11	10	70	86	89	210	160	239	175	45	417	710
OD100	100	140	10	9	80	100	104	250	200	315	225	50	519	879
OD120	120	165	10	9	80	100	104	250	200	315	250	42,5	537	919

SEEIF Ceramic, a.s.

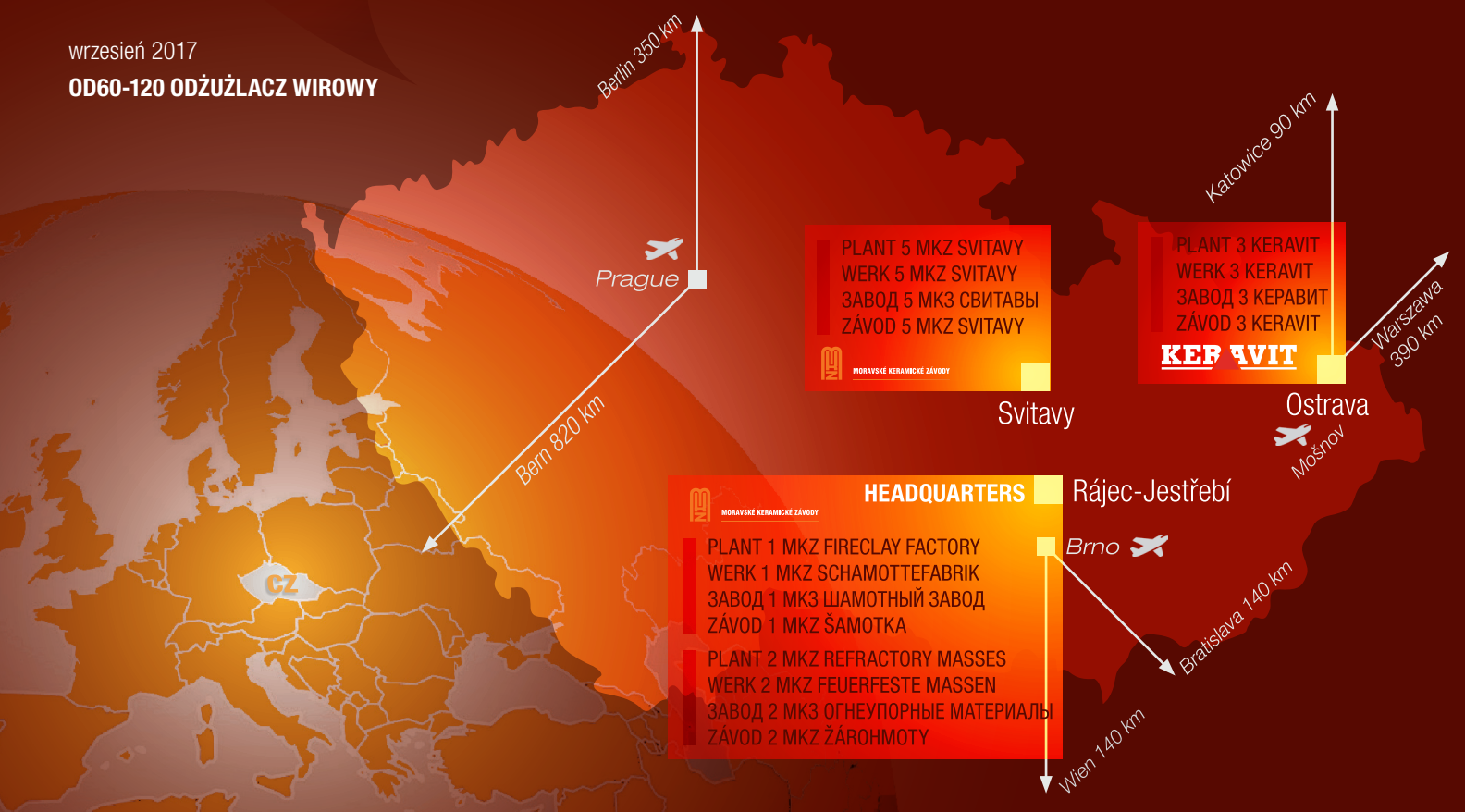
Producent i dostawca tradycyjnych produktów ogniotrwałych i materiałów ceramicznych z tradycją produkcji sięgającą 1831 roku.



CERAMIKA TECHNICZNA TRZECIEGO TYSIĄCLECIA

wrzesień 2017

OD60-120 ODŹUŁACZ WIROWY



SEEIF Ceramic, a.s.

Spešovská 243

679 02 Rájec-Jestřebí

Czech Republic

phone/tel.: +420 516 526 111

fax: +420 516 432 241

e-mail: info@ceramic.cz



REFRACTORIES
FEUERFESTE WERKSTOFFE
ОГНЕУПОРЫ
ŽÁROVZDORNÉ MATERIÁLY



SEEIF
Ceramic, a.s.