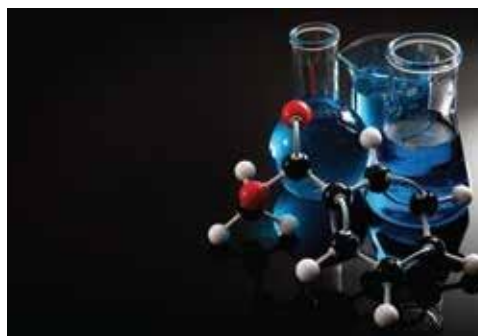


PRZEMYSŁOWE ŻYWICE FENOLOWE



Dla przemysłu ściernego

Çukurova Kimya Endüstrisi A.Ş.

www.cukurovakimya.com.tr





Ciekłe żywice rezolowe, dzięki swoim doskonałym właściwościom zwilżającym, pokrywają wypełniacze i ziarna w mieszance, zapewniając jednorodność. Dzięki zakresowi lepkości i zawartości substancji czynnych odpowiedniej do procesu, przygotowują mieszankę do etapu utwardzania.

Zastosowanie żywicy rezolowej wydłuża czas pracy mieszanki, umożliwiając stałą urabialność.

Nasypowe materiały ścierne



Materiały ścierne nasypowe powstają poprzez nakładanie ziaren ściernych na podkłady wykonane z papieru, tkaniny lub włókien wulkanizowanych. Żywice fenolowe służą do łączenia surowców nieorganicznych z podkładem ściernym w procesie produkcji materiałów ściernych nasypowych.

Po elektrostatycznym pokryciu materiałem ściernym i utwardzeniu w odpowiedniej temperaturze pieca, produktowi nadaje się odpowiedni kształt i rozmiar.

✓ Minimal color changes on the final product

✓ Environmentally friendly production with reduced emission values

✓ Production of long-lasting products with enhanced friction and heat resistance.

Liquid Resol



CZR 7306 CZR 7805 CZR 7903 CZR 7905 CZR 7920 PL CZR 7990 CZR 8005 CZR 8015

Rodzaj produktu	Fenol i formaldehyd							
Zawartość wody, %	16.5 - 18.5	5.0 - 10.0	10.0 - 15.0	< 15.0	< 26.0	8.5 - 10.5	7.5 - 10.5	11.0 - 12.5
Wolny formaldehyd, %	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 0.5	≤ 0.5	≤ 0.75	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 1.0
Wolny fenol, %	5.0 - 8.0	8.0 - 14.0	5.0 - 7.0	3.0 - 6.0	6.5 - 10.0	6.0 - 9.5	< 16.0	< 15.0
Zawartość substancji stałych (% , 135 °C, 1hr)	68.0 - 73.0	77.0 - 81.0	77.0 - 81.0	73.0 - 82.0	62.0 - 64.0	78.0 - 80.0	75.0 - 80.0	73.0 - 80.0
Lepkość (25 °C, Cp)	250 - 450	2500 - 3500	3600 - 4500	900 - 1300	850 - 1250	1800 - 2500	800 - 1000	-
Okres przydatności (20 °C)	4 weeks	4 weeks	8 weeks	8 weeks	6 weeks	8 weeks	4 weeks	8 weeks

Materiały ścierne spojone



Ściernice szlifierskie i tnące są wytwarzane przez połączenie mieszanki ziaren ściernych i wypełniaczy z żywicami fenolowymi. Do produkcji ściernic i tarcz tnących stosuje się płynne żywice rezolowe w połączeniu ze sproszkowanymi żywicami Novolac, które zawierają utwardzacze.

Dzięki swoim właściwościom lepkością żywic fenolowe zwiększają odporność ściernic na uderzenia i wstrząsy. Są również przyjazne dla środowiska, charakteryzują się niską emisją formaldehydu i są dostępne w formułach na bazie wody lub rozpuszczalnika.

- ✓ Compatible with customer production
- ✓ High bonding capability
- ✓ High dust-binding capacity
- ✓ Maintains homogeneity in the blend
- ✓ Aids in stable curing

Liquid Resol



CTR 7420

CTR 7815

CTR 9525

Rodzaj produktu	Fenol i formaldehyd		
Zawartość wody, %	3.5 - 5.5	7.5 - 9.0	≤ 6.5
Wolny formaldehyd, %	< 0.5	< 1.0	< 0.1
Wolny fenol, %	< 20.0	< 15.0	18.0 - 21.0
Zawartość substancji stałych (% , 135 °C, 1hr)	74.0 - 78.0	76.0 - 80.0	73.0 - 77.0
Lepkość (25 °C, Cp)	1000 - 1200	950 - 1200	750 - 950
Okres przydatności (20 °C)	8 weeks	8 weeks	8 weeks

Materiały ścierne do szlifowania i polerowania marmuru



W przemyśle marmurowym żywice są stosowane jako spoiwa przy produkcji materiałów ściernych służących do wykańczania powierzchni i polerowania.

Dzięki właściwościom żywic możliwe jest wytwarzanie materiałów ściernych do marmuru o wysokiej odporności na ścieranie i właściwościach polerujących.

Liquid Resol



ABR 1120

ABR 1121

CZR 1912

Rodzaj produktu	Żywice furanowe		Fenol Formaldehyd
Wolny formaldehyd, %	< 2.5	< 2.5	< 0.6
Zawartość alkoholu furfurylowego, %	≥ 60.0	30.0 - 60.0	Nie zawiera
Zawartość substancji stałych (% , 135 °C, 1hr)	37.0 - 45.0	52.0 - 58.0	59.0 - 65.0
pH (25 °C)	6.4 - 7.2	6.4 - 7.2	7.0 - 8.0
Okres przydatności (20 °C)	9 miesięcy	9 miesięcy	1 miesiąc

ŻYWICE FENOLOWE DO PRZEMYSŁU ŚCIERNEGO

Resins for Coated and Bonded Abrasives



W produktach ściernych i materiałach ściernych do marmuru, sproszkowane żywice nowolakowe pełnią rolę spoiwa. Za pomocą heksametylenotetraaminy (HMTA) obecnej w żywicach fenolowych utwardzają i spajają nieorganiczne materiały ścierne i wypełniacze.

Odległość przepływu, temperatura mięknięcia i zawartość HMTA w sproszkowanej żywicy Novolac mają bezpośredni wpływ na proces utwardzania.

Aby zapobiec pyleniu podczas produkcji ściernic, stosuje się specjalnie opracowane sproszkowane nowolaki z dodatkami.



Powder Novolac



CK 93006 CK 82790 CK 84390 CK 91790 CK 92290 CK 92290 F CK 92391 S CK 92590 CK 93090

Kategoria według współczynnika heksaminy	Niski	Średni							
Zawartość heksaminy, %	6.0 - 6.5	8.0 - 9.0	8.5 - 9.5	8.7 - 9.3	8.7 - 9.3	8.5 - 9.5	8.5 - 9.5	8.7 - 9.3	8.7 - 9.3
Odległość przepływu, 125 °C, mm	30 - 45	27 - 35	40 - 45	15 - 20	18 - 26	18 - 22	18 - 28	20 - 25	24 - 30
Wolny fenol, GC, %	≤ 0.2	≤ 0.5	≤ 2.0	≤ 0.8	≤ 0.5	≤ 0.5	≤ 0.5	≤ 0.5	≤ 0.2
Analiza sitowa, -45 µm, %	≥ 85	≥ 80	≥ 90	≥ 95	80 - 85	≥ 97	-	≥ 80	≥ 80
Okres przydatności, 20 °C	6 miesięcy								

CK 82014 CK 92211 CK 84312 CK 91714 CK 92014 CK 92015 CK 92512 CK 92714 CK 92818 CK 93412

Kategoria według współczynnika heksaminy	Wysoki									
Zawartość heksaminy, %	13.0 - 14.0	11.5 - 12.5	11.5 - 12.5	14.0 - 16.0	13.7 - 14.3	13.5 - 14.5	12.0 - 13.0	13.5 - 14.5	17.0 - 18.0	11.5 - 12.5
Odległość przepływu, 125 °C, mm	17 - 22	26 - 31	40 - 45	18 - 24	18 - 22	15 - 22	25 - 35	24 - 30	18 - 22	34 - 40
Wolny fenol, GC, %	≤ 0.2	≤ 1.0	≤ 2.0	≤ 2.0	≤ 2.0	≤ 1.0	≤ 2.0	≤ 1.0	≤ 2.0	≤ 1.0
Analiza sitowa, -45 µm, %	≥ 99	≥ 90	≥ 90	≥ 90	-	94 - 98	≥ 85	75 - 80	≥ 95	≥ 86
Okres przydatności, 20 °C	6 miesięcy									





Çukurova Kimya Endüstrisi A.Ş.

Organize Sanayi Bölgesi, 50. Yıl Caddesi No : 10
45030 Manisa / TÜRKİYE

Phone : (+90) 236 233 23 20

Fax : (+90) 236 233 23 23

Sales Phx : (+90) 236 236 00 11 - 12

Sales Fax : (+90) 236 233 28 28

info@cukurovakimya.com.tr

sales@cukurovakimya.com.tr

ISO 9001
CERTIFIED

ISO 14001
CERTIFIED

ISO 27001
CERTIFIED

ISO 45001
CERTIFIED

ISO 50001
CERTIFIED