



AWOTEX
rok zał. 1992

R E F M I N s. r. o.

Elektrody grafitowe przeznaczone do pracy w piecach łukowych

Grafitowe elektrody używane są w łukowych piecach elektrycznych stosowanych w metalurgii i odlewnictwie do produkcji stali, żelazostopów i żeliwa. Elektrody grafitowe charakteryzują się niską opornością elektryczną, wysoką wytrzymałością mechaniczną, niską zawartością popiołu, oraz dużą odpornością na występujące w procesie łukowym zmiany temperatury. Specjalnie dobrane surowce oraz długotrwały proces produkcyjny wpływa pozytywnie na stopień utleniania się elektrod w wysokich temperaturach. Zużycie elektrod zależy głównie od rodzaju topionego materiału, temperatury oraz czasu trwania procesu. Szeroki zakres oferty umożliwia użytkownikowi dokonanie optymalnego doboru elektrod stosownie do posiadanej instalacji piecowej oraz stosowanej technologii produkcji.



Własności	Elektroda	Nypel	Elektroda	Nypel
Średnica	200÷250 mm		300÷350 mm	
Długość	1800 mm		1800 mm	
Typ złącza		4 TPI		4 TPI
Wytrzymałość na zginanie	10÷13 MPa	21÷23 MPa	10÷14 MPa	21÷24 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie	8,7 MPa	8,6 MPa	8,7 MPa	8,6 MPa
Opór elektryczny	5,8÷6,7 $\mu\Omega\cdot m$	3,5÷4,2 $\mu\Omega\cdot m$	5,8÷6,5 $\mu\Omega\cdot m$	3,5÷4,2 $\mu\Omega\cdot m$
Gęstość objętościowa	1,67÷1,70 g/cm ³	1,76÷1,79 g/cm ³	1,70÷1,72 g/cm ³	1,74÷1,76 g/cm ³
Współczynnik rozszerzalności cieplnej CTE 10⁻⁶/K	1,60÷1,65	1,20÷1,60	1,50÷1,70	1,20÷1,40

Przedstawiciel Techniczno – Handlowy

P.P.H.U. „AWOTEX-1” s.c.

marek.dybciak@awotex.eu • tel.kom. +48 609 520 377